ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ директора департаменту охорони здоров’я обласної військової адміністрації

02.03.2023 № 12-к

### ПриміРна форма Щоквартального звіту

**координаторів та груп експертів департаменту охорони здоров’я обласної військової адміністрації про роботу за напрямами служби**

1. Зроблено виїздів:

**ургентних \_\_\_\_\_\_консультативних \_\_\_\_\_\_\_інспекторських \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

* + КНП первинного, вторинного, третинного рівнів
	+ Сімейні амбулаторії

Разом

1. Виконання контрольних показників служби.
2. Підготовлено:

**заслухано \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ питань на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (дата)**

* + колегіях департаменту охорони здоров’я обласної військової адміністрації
	+ нарадах у директора департаменту охорони здоров’я обласної військової адміністрації

4. Організовано і проведено \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_( дата, місяць)

* клінічних, клініко-патанатомічних конференцій – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* обласних конференцій – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* виїзних конференцій – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* переривчастих курсів – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* КЕК – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
1. Інноваційні впровадження.
2. Контроль за виконанням директивних документів, рішень, наказів.
3. Проблеми, які необхідно вирішити на рівні:
	* керівника лікувального закладу
	* головного спеціаліста
	* директора департаменту охорони здоров’я обласної військової адміністрації

Дата

 Підпис

Примітка: звіт підписується координатором та експертом, що числиться першим в списку експертів за кожним напрямом, а також інша інформація, що подається до департаменту охорони здоров’я обласної військової адміністрації

**Заступник директора департаменту –**

**начальник управління розвитку,**

**планування та організаційно-фінансового**

**забезпечення департаменту Вадим КРАВЧУК**

 Оксана Гумен